



FlexZ SLÄPPMEDLETS BRUKSANVISNING

FlexZ är ett nytt släppmedelsystem som ersätter hårdvaxer och/eller semipermanenta släppmedel på sådana applikationer där förtida släppning eller fiskögon förekommer. Följ noga nedan beskrivna råd vid appliceringen av FlexZ släppmedel.

Steg 1: formens rengöring

OBS! Formytan skall vara av-vaxad eller utan konkurrerande semipermanenta släppmedel!

Så här rengör Du en form i vilken använts **vax**:

Genomblöt en ren pappers- eller bomullsduk med **SURFACE CLEANER** och sprid ut på en liten yta av formen. Låt verka någon sekund och sedan, medan ytan fortfarande är våt, torka av med en annan ren duk. Behandla små ytor åt gången då medlet avdunstar mycket snabbt. Fortsätt tills hela formytan har behandlats. Upprepa behandlingen tills allt vax avlägsnats. Torka slutligen av formen med en duk drypande av rengöringsmedel och torka torrt. OBS! Kom ihåg att hela tiden byta till rena dukar så att inte avlägsnat vax återförs till formen.

Så kontrollerar Du renheten: håll ut lite **SURFACE CLEANER** på formytan och låt avdunsta utan att torka av: Om en fläck eller en "atoll" uppträder, kräver ytan mera rengöring. Anlita databladet för detaljerade instruktioner över användningen av **SURFACE CLEANER**!

Så här rengör Du en form som behandlats med **konkurrerande semipermanenta släppmedel***:

OBS! Zyvax släppmedel Composite-, Fiberglass- och Multi Shield är fullt kompatibla med FlexZ släppmedel

Du behöver rikligt med rent vatten eller en spolslanganslutning, en tvättsvamp (t.ex. vit eller grå Scotch-Brite®) och pappers- eller tygdukar. Applicera **WATERCLEAN** rengöringsmedel på formytan (en mängd motsvarande en rejäl matsked räcker för rengöringen av ca 1/4 m².) Fukta tvättsvampen med rent vatten och krama den så att den bara är lätt fuktig. Påbörja tvättningen med cirkulära, skrubbande rörelser. **WATERCLEAN** börjar så småningom att bilda ett lätt skum. Skummet binder föroreningarna och ev. semipermanent släppmedel som brutits loss från formytan. Skölj nu noggrant bort skummet och tvättmedlet med rikliga mängder rent vatten och fortsätt till nästa ställe som skall rengöras. Låt INTE **WATERCLEAN** torka på formytan: ytan som behandlas skall hela tiden vara fuktig. Kontrollera till sist formens renhet med vattenbryt-testen. Testen beskrivs på baksidan av denna instruktion. Efter tvättning och renhetskontroll skall ytan torka ordentligt. Ev. fukt kan lämpligen avlägsnas med **SURFACE CLEANER**.

* Frekote, Marbo, Chemlease, Axel o.s.v.

Steg 2: formens förbehandling med porlack

OBS! FlexZ kräver ingen förseglning, men vi rekommenderar SEALER GP i botten som ett extra skydd

Så här förseglar Du en formyta som är skadad, skråmig, mycket porig eller innesluter styrenrester:

Vik en pappersark eller en bomullstygdud till en liten tunn dyna ungefär stor som Din handflata. Fukta dynan lätt med **SEALER GP** porlack och stryk ut på ca 0,5 m² formyta så att ett tunn sammansatt fuktig film bildas. Medan ytan ännu är fuktig torkar Du den torr och glansig med en annan ren pappers- eller en bomullsduk. Fortsätt tills hela formen behandlats. OBS! Om formens yta blir flammig efter avtorkningen, har för mycket porlack applicerats eller lämnats kvar vid avtorkningen. Den matta ytan får man lätt glansig genom att försiktigt gnugga ytterligare med en ren duk och eventuellt lite mera porlack.

Efter avtorkningen skall formen stå orörd minst 15 minuter. Applicera därefter ännu ett andra skikt porlack på samma vis. Låt formen sedan stå orörd 30 minuter så att porlacket hinner härdar ut ordentligt. Om formen så kräver kan ytterliga skikt appliceras men normalt rekommenderas inte mer än max. 2 skikt porlack i samband med **FlexZ**.

Steg 3: appliceringen av FlexZ släppmedel:

FlexZ kan appliceras både genom utstrykning och genom att sprutas ut med lämplig HVLP-spruta.

Utstrykning: vik ett pappersark eller en bomullstygdud till en dyna ungefär lika stor som Din handflata. Fukta duken lätt med **FlexZ** släppmedel och stryk ut på formytan. Om Du först lagt på **SEALER GP** räcker det med 3 skikt släppmedel men om Du jobbar med en fullkomligt rengjord form och utan porlack, rekommenderas 4 skikt. Dessa skikt skall appliceras med 15 minuters väntetid mellan sekvenserna. Om "streaking" förekommer kan detta bero på dåligt rengjord formyta eller rejäl överapplicering av släppmedel. I dylika fall kan ytan skrubbas lätt med en ren duk fuktad med släppmedel. Låt till sist formen stå orörd ca 30 minuter efter det att sista skiktet applicerats innan den tas i bruk!

Sprutning: appliceringen av **FlexZ** släppmedel går snabbt och är lätt att utföra med spruta. Förutsatt att formytan är ren, behövs ingen avtorkning och man får den högsta glansen. HVLP-sprutor av metall lämpar sig bäst för **FlexZ**. Spruta 4 skikt med 15 minuters väntetid mellan intervallerna. Torka inte av! Låt till sist formen stå orörd ca. 30 minuter för den tas i bruk. Om Du först lagt på **SEALER GP** räcker det som regel med 3 skikt släppmedel.

Vid kontinuerlig tillverkning appliceras ett eller två nya skikt **FlexZ** släppmedel på formen efter behov.

HÅLL DENNA BRUKSANVISNING TILLGÄNGLIG PÅ FORMVÅRDPLATSERNA!

Specialanvisningar på Zyvox FlexZ släppmedel.

Innan Du börjar, ombesörj att följande förnödhigheter finns tillgängliga:

- Tillräckligt med rena pappers- eller bomullstygnadukar.
- rikligt med rent vatten eller tillgång till vattenpost
- en klocka
- en HVLP-spruta (option)
- skyddshandskar som tål nafta och lösningsmedel, ögonskyddsglas samt ev. andningsskydd.

SURFACE CLEANER rengöringsmedel

SURFACE CLEANER är ett ytterst effektivt lösningsmedel med vilket vax och smuts snabbt och grundligt avlägsnas från formytan före appliceringen av **FlexZ** släppmedel. **SURFACE CLEANER** skadar inte formytan.

SURFACE CLEANER lämpar sig också för rengöring av verktyg och penslar, sprutor o.s.v. men kan skada vissa termoplastar ss. PP, PVC men inte PE eller PTFE.

WATERCLEAN rengöringsmedel

WATERCLEAN är ett effektivt vattenbaserat och miljövänligt rengöringsmedel som avlägsnar vaxer, smuts, semipermanenta släppmedel och porlack o.s.v. **WATERCLEAN** innehåller aluminiumoxid som mekaniskt bearbetar formytan och tillsammans med en skonsam tvättsvamp uppnår man en jungfruligt ren yta. Denna yta erbjuder ett perfekt underlag för alla typer av ytbehandling och förankringen av **FlexZ** släppmedel (och porlack).

WATERCLEAN rengöringsmedel lämpar sig också för rengöring av färdiga produkter som skall efterlamineras, lackeras eller limmas o.s.v.

Vattenbryt-testen: med denna metod kan man lätt och pålitligt konstatera formytans tillräckliga renhetsgrad. Utför vattenbryt-testen på samma gång som Du sköljer formytan. Gör på följande vis: sprid ut rent vatten med handen på formytan och se hur vattnet beter sig. Om vattnet bildar en enhetlig tunn film utan att bryta upp i fiskögon eller separera, är formen tillräckligt ren. Om vattenfilmen spricker upp och devierar krävs mera rengöring. (Notera! vissa material har en ytspänning som kan orsaka att vattnet bryter upp, trots tillräcklig renhetsgrad. Testa då renheten med **SURFACE CLEANER** och avdunstningstesten beskriven på framsidan av denna instruktion.)

SEALER GP porlack

SEALER GP är ett porlack av högsta kvalitet. **SEALER GP** tvärbinder sig genom inverkan av luftens fuktighet och bildar en tunn men samtidigt stark polymerfilm på formens yta. Polymerfilmen hindrar hartset från att mekaniskt fastna i formytans mikroskopiska porer och ojämnheter. **SEALER GP** skyddar också formen mot styrenattack och fungerar som en primer, mot vilken släppmedlet kemiskt förankrar sig.

SEALER GP appliceras som regel i alla former som är nya, slipade, polerade, reparerade, skarvade eller vars ursprungliga formyta av någon orsak blottlagns. **SEALER GP** ligger som grunden för släppmedlet medan släppegenskaperna underhålls och styrs enbart med valt släppmedel.

Observera att **SEALER GP** dock inte behövs i sådana former som redan tidigare behandlats med något av Zyvox lösningsmedelbaserade semipermanenta släppmedel eftersom formens porer då redan är väl överbyggda. I dylika situationer räcker det med att torka av formen med **SURFACE CLEANER** och sedan applicera nytt släppmedel.

FlexZ släppmedel

FlexZ släppmedel tillverkas i sex olika effektversioner. Var version kännetecknas av ett nummer och en färgkod på emballaget. **FlexZ** släppmedelns specialitet är deras förmåga att ge kontrollerat specifikt släpp och motarbeta förtida släppning samt repellering av gelcoat. Sett från början av skalan är **FlexZ** 1.0 - 3.0 avsedda för exempelvis mycket stora båtskrov och däck eller motsvarande stora gelcoaterade produkter och **FlexZ** 4.0 - 6.0 är avsedda för produkter från några meters längd till medelstora båtformer och former med dålig yta eller små släppningsvinklar. Nr. 3.0 är den version som man vanligen börjar med för att sedan söka sig upp eller ner på skalan tills det optimala släppet erhålls.

För att formarna skall vara i så effektiv användning som möjligt rekommenderas följande förfarande:

Då den behandlade formen tas i bruk för första gången låter man tillverkningen pågå tills man märker att släppeffekten börjar avta. Nu stoppas tillverkningen, antalet lätt lösgjorda detaljer räknas och mera släppmedel appliceras på formen. Antalet detaljer reduceras med 20 % och det erhållna talet blir det antal som härefter tillverkas innan mera släppmedel appliceras. På detta vis har man alltid en liten buffertmängd släppmedel kvar på formytan och ingen risk för vidhäftning förekommer. Exempel: formen gav 37 släpp med minimalt motstånd. Nu reducerar detta antal med 20 % och det nya antalet blir 29 detaljer. Skriv på formens sida:

Applicera FlexZ No. 3.0 efter 29 skrov!

På detta vis kommer formen att hållas maximalt produktiv och det enda avbrott i produktionen är den tid som åtgår för att applicera mera släppmedel och vänta 15 eller 30 minuter.

Generell formvård: allt emellanåt blir det aktuellt att rengöra formen från början för att återfå maximal glans och lätta släppningar. Då är det lämpligt att behandla formen med **SURFACE CLEANER** och/eller **WATERCLEAN** rengöringsmedel efter det att den först slipats och polerats på lämpligt vis och sedan applicera med nya skikt av **SEALER GP** och lämpligt **FlexZ** släppmedel.

För tilläggsinformation vänligen kontakta:

B. Roos Teknik ab, Box 7083, 187 12 TÄBY
Tel: 070-516 82 90, Fax: 08-756 78 26
e-mail: info@brteknik.com alt. br@brteknik.com