



BRUKSANVISNING för Zyvax NanoSystem

Steg 1: Formens rengöring

Formytan skall vara av-vaxad eller utan konkurrerande semipermanenta släppmedel!

Så här rengör Du en form i vilken använts vax:

Genomblöt en ren pappers- eller bomullsduk med **SURFACE CLEANER** och sprid ut på en liten yta av formen. Låt verka någon sekund och sedan, medan ytan fortfarande är våt, torka av med en annan ren duk. Behandla små ytor åt gången då medlet avdunstar mycket snabbt. Fortsätt tills hela formytan har behandlats. Upprepa behandlingen tills allt vax avlägsnats. Torka slutligen av formen med en duk drypande av rengöringsmedel och torka torrt. OBS! Kom ihåg att hela tiden byta till rena dukar så att inte avlägsnat vax återförs till formen.

Så kontrollerar Du renheten: håll ut lite **SURFACE CLEANER** på formytan och låt avdunsta utan att torka av: Om en fläck eller en "atoll" uppträder, kräver ytan mera rengöring. Anlita databladet för detaljerade instruktioner över användningen av **SURFACE CLEANER**!

Så här rengör Du en form som behandlats med konkurrerande semipermanenta släppmedel*:

Du behöver rikligt med rent vatten eller en spolslanganslutning, en tvättsvamp (t.ex. vit eller grå Scotch-Brite®) och pappers- eller tygdukar. Applicera **WATERCLEAN** rengöringsmedel på formytan (en mängd motsvarande en rejäl matsked räcker för rengöringen av ca 1/4 m².) Fukta tvättsvampen med rent vatten och krama den så att den bara är lätt fuktig. Påbörja tvättningen med cirkulära, skrubbande rörelser. **WATERCLEAN** börjar så småningom att bilda ett lätt skum. Skummet binder föroreningarna och ev. semipermanent släppmedel som brutits loss från formytan. Skölj nu noggrant bort skummet och tvättmedlet med rikliga mängder rent vatten och fortsätt till nästa ställe som skall rengöras. Låt **INTE WATERCLEAN** torka på formytan: ytan som behandlas skall hela tiden vara fuktig. Kontrollera till sist formens renhet med vattenbryt-testen. Testen beskrivs på baksidan av denna instruktion. Efter tvättning och renhetskontroll skall ytan torka ordentligt. Ev. fukt kan lämpligen avlägsnas med **SURFACE CLEANER**.

* Frekote, Marbo, Chemlease, Axel o.s.v.

Steg 2: Formens behandling med SEALER SF porföreglare

Så här förseglar Du en formyta:

Vik en pappers- eller bomullsduk till en liten tunn dyna ungefär stor som Din handflata. Fukta dynan lätt med **SEALER SF** och stryk ut på ca 0,5 m² formyta så att en tunn sammansatt fuktig film bildas. Medan ytan ännu är fuktig torkar Du den torr och glansig med en annan ren pappers- eller en bomullsduk. Fortsätt tills hela formen behandlats. OBS! Om formens yta blir flammig efter avtorkningen, har för mycket porföreglare applicerats eller lämnats kvar vid avtorkningen. Den matta ytan får man lätt glansig genom att försiktigt gnugga ytterligare med en ren duk och eventuellt lite mera **SEALER SF**.

Efter avtorkningen skall formen stå orörd minst 15 minuter. Applicera därefter nästa skikt enligt ovan anvisning. Upprepa och applicera så många skikt porföreglare som nedan rekommenderas. Efter sista skiktet skall formen stå orörd minst 30 minuter så att förseglingen hinner härdar ut ordentligt innan Du går vidare till steg 3.: appliceringen av Zyvax släppmedel **NANO RELEASE**

Olika formtyper kräver olika antal skikt med SEALER SF. Generellt rekommenderas:

metallformar = 2 – 3 skikt, polyester och epoxiformar = 4 skikt, läster och pluggar = 6 – 10 skikt

NOTERA: Även Zyvax släppmedel **WATERSHIELD** och **ENVIROSHIELD** kan appliceras ovanpå **SEALER SF**.

Steg 3: Appliceringen med NANO RELEASE släppmedel:

Applicering: vik en pappers- eller en bomullsduk till en dyna ungefär lika stor som Din handflata. Fukta dynan lätt med **NANO RELEASE** släppmedel och stryk ut på ca 0,5 m² formyta så att en tunn sammansatt fuktig film bildas. Medan ytan ännu är fuktig torkar Du den torr och glansig med en annan ren pappers- eller bomullsduk. Fortsätt tills hela formen behandlats. Låt sedan formen stå orörd minst 15 minuter innan Du påför nästa skikt med **NANO RELEASE** släppmedel enligt ovan anvisning. Efter andra skiktet skall formen stå orörd minst 30 minuter innan den tas i bruk. Vid kontinuerlig tillverkning appliceras ett eller två nya skikt med **NANO RELEASE** släppmedel på formen efter behov.

OBS! NANO RELEASE kan appliceras ovanpå Zyvax lösningsmedelsbaserade släppmedel, men inte tvärtom!!

HÅLL DENNA BRUKSANVISNING TILLGÄNGLIG PÅ FORMVÅRDPLATSERNA!

(Mer detaljerad information finns på baksidan av detta blad.)

Specialanvisningar för Zyvox Nano System.

Innan Du börjar, ombesörj att följande förnödhigheter finns tillgängliga:

- Tillräckligt med rena pappers- eller bomullsdukar.
- rikligt med rent vatten eller tillgång till vattenpost
- en klocka
- skyddshandskar som tål nafta och lösningsmedel, skyddsglasögon samt ev. andningskydd om Surface Cleaner kommer att användas.

SURFACE CLEANER rengöringsmedel

SURFACE CLEANER är ett ytterst effektivt lösningsmedel med vilket vax och smuts snabbt och grundligt avlägsnas från formytan före appliceringen av **SEALER SF** porförselare. **SURFACE CLEANER** skadar inte formytan.

SURFACE CLEANER lämpar sig också för rengöring av verktyg, penslar, sprutor o.s.v. men kan skada vissa termoplaster ss. PP, PVC men inte PE eller PTFE.

WATERCLEAN rengöringsmedel

WATERCLEAN är ett effektivt vattenbaserat och miljövänligt rengöringsmedel som avlägsnar vaxer, smuts, semipermanenta släppmedel och porförselare med mera. **WATERCLEAN** innehåller aluminiumoxid som mekaniskt bearbetar formytan och tillsammans med en skonsam tvättsvamp uppnår man en jungfruligt ren yta. Denna yta erbjuder ett perfekt underlag för alla typer av ytbehandling och förankringen av **SEALER SF** porförselare.

WATERCLEAN rengöringsmedel lämpar sig också för rengöring av färdiga produkter som skall efterlamineras, lackeras eller limmas.

Vattenbryt-testen: med denna metod kan man lätt och pålitligt konstatera formytans tillräckliga renhetsgrad. Utför vattenbryt-testen på samma gång som Du sköljer formytan. Gör på följande vis: sprid ut rent vatten med handen på formytan och se hur vattnet beter sig. Om vattnet bildar en enhetlig tunn film utan att bryta upp i fiskögon eller separera, är formen tillräckligt ren. Om vattenfilmen spricker upp och devierar krävs mera rengöring. (Notera! vissa material har en ytspänning som kan orsaka att vattnet bryter upp, trots tillräcklig renhetsgrad. Testa då renheten med **SURFACE CLEANER** och avdunstningstesten beskriven på framsidan av denna instruktion.)

SEALER SF porförselare

SEALER SF är en formförselare av högsta kvalitet som bildar en tunn och stark utjämnande polymerfilm på formens yta. Polymerfilmen binder sig mekaniskt på formytan och utgör en barriär som förhindrar hartset att fastna i formens mikroskopiska ojämnheter. **SEALER SF** skyddar också formen mot styrenattack och spelar en viktig roll som den primer, mot vilken själva släppmedlet förankras..

SEALER SF appliceras som regel i alla former som är nya, slipade, polerade, reparerade, skarvade eller vars ursprungliga formyta av någon orsak blottlagts. **SEALER SF** är inte ett släppmedel men förbättrar avsevärt släppmedlens släppningsegenskaper.

Observera att **SEALER SF** dock inte behövs i sådana former som redan tidigare behandlats med något av Zyvox lösningsmedel- eller vattenbaserade semipermanenta släppmedel eftersom formens porer då redan är väl tillslutna. Vid sådana situationer räcker det med att bara lätt torka av formen med **SURFACE CLEANER** och sedan applicera nytt släppmedel.

NANO RELEASE släppmedel

NANO RELEASE uppehåller och styr formarnas släppningsegenskaper genom att förankrar sig kemiskt som tunna polymerfilm mot porförselaren (**SEALER SF**).

Formarnas konfiguration, ystruktur o.s.v. samt de tillverkade produkternas vikt, längd, eventuella fyllmedel och naturligtvis armeringsfibrer etc., inverkar alla i viss mån på släppningen över sikt. Småningom slits de tunna släppmedelfilmerna ner och släppningen avtar. Detta kan ske lokalt eller över hela formen. Släppningsegenskaperna återställs då som regel genom att ett eller max. två nya skikt med släppmedel appliceras enligt bruksanvisningen på de ställen där släppningsegenskaperna avtagit. Ofta görs detta trots allt över hela formytan.

Vid kontinuerlig tillverkning rekommenderas följande förfarande så att störningarna i produktionen kan minimeras:

När en form som behandlats med **Zyvox** släppmedelsystem tas i bruk för första gången, kör man så länge med formen tills man märker avtagande släppningsegenskaper. Härvid stoppar man tillverkningen, påför mera släppmedel i formen och räknar antalet produkter som lossnat lätt. Sedan reducerar man detta antal med 20 % och resultatet man erhåller blir det antal produkter man härefter tillverkar med ifråga varande form innan mera släppmedel påförs.

Exempel: ur en med **Zyvox** släppmedelsystem nybehandlad innermodulform får man 25 avgjutningar före släppet avtar. Nu reducerar man 25 med 20 % och det nya talet blir 20. Härefter tillverkas 20 innermoduler i en serie före mera släppmedel påförs. Ställ upp en skylt vid formen med texten: "**Applicera 1 skikt Zyvox NN släppmedel i denna form efter 20 gjutna innermoduler!**". Följs detta kommer formen inte att bränna fast och som enda avbrott blir tiden för appliceringen av mera släppmedel och härtiden på 30 min.

Tips 1: det blir lätt att hålla formarnas omgivning ren från gelcoat- och hartsspill om deras sidor, kanter och kanske t.o.m. vissa verktyg först behandlas med **Zyvox** släppmedelsystem. Passa på att göra det på samma gång som själva formen behandlas.

Tips 2: då och då är det bra att strippa hela formen och börja om från början med slipning, polering, tvättning med **SURFACE CLEANER**, porförselning med **SEALER SF** och släppmedelbehandling med lämpligt **Zyvox** släppmedel.

För tilläggsinformation vänligen kontakta:

B. Roos Teknik ab, Box 7083, 187 12 TÄBY

Tel: 070-516 82 90, Fax: 08-756 78 26

e-mail: info@brteknik.com alt. br@brteknik.com