

QuickSkin



Instruktion

Användningsområde

QuickSkin har utvecklats för framtagning av formar och produkter ur bearbetade formblock (PU-block).

Förberedelser

QuickSkin skall appliceras på en rengjord och torr yta – fri från skräp och damm efter bearbetning och/eller slipning.

Hur skall QuickSkin användas

1. Applicera **QuickSkin** på en liten yta (max 0,5 m²) med en pensel eller målarroller.
 - Lätta block (< 35 kg/m³) kräver ett extra tjockt första lager som kommer att sjunka in i formytan och efterlämna ett tunt eller inget skikt på ytan.
 - Tunga block (> 140 kg/m³) behöver endast ett tunt första lager noggrant applicerat och som sannolikt kommer att efterlämna en synbar tunn film på ytan.
2. Eftersom **QuickSkin** torkar mycket snabbt (är klubbfri på någon minut), måste produkten appliceras snabbt i horisontella och vertikala rörelser. Se till att Du inte missar någon yta.
3. Vänta därefter minst 15 minuter.
4. Applicera 2 – 6 lager med **QuickSkin** på samma sätt och vänta minst 15 minuter mellan appliceringarna. Ytan skall vara slät och len när den blivit ordentligt förseglad. Antal lager som behöver appliceras beror på formens porositet.
5. Önskas en högre ytfinish kan ytan eventuellt slipas lätt, men då behövs förmodligen först något extra lager med **QuickSkin** appliceras (slipskikt).
6. En till två produkter kan i normalfall produceras utan att något släppmedel behöver appliceras.
7. Skall fler produkter produceras, bör någon variant av Zyvac släppmedel appliceras ovanpå **QuickSkin**.
8. Vänta minst 1 timme efter att sista lagret med **QuickSkin** applicerats innan eventuell slipning av ytan, applicering av släppmedel eller att formen tas i bruk.
9. Vid touch upp, appliceras nödvändiga antal lager med **QuickSkin** på den slitna eller skadade ytan tills att den är återförseglad.

För tilläggsinformation vänligen kontakta:

B. Roos Teknik ab, Box 7083, 187 12 TÄBY
Tel: 070-516 82 90, Fax: 08-756 78 26
e-mail: info@brteknik.com alt. br@brteknik.com

